

**COMUNE DI CASATENOVO**  
**Provincia di Lecco**

**FOGLIO PATTI E CONDIZIONI**  
**SERVIZIO DI MANUTENZIONE IMPIANTI SEMAFORICI**  
**TRIENNIO 2011-2013**

**ART. 1 - OGGETTO DELLA GARA**

La gara ha per oggetto l'incarico per l'affidamento del servizio di manutenzione degli impianti semaforici esistenti sul territorio comunale (elencati nell'offerta) Allegato "A1") per il Triennio 2011/ 2013.

**ART.2 - TIPO DI GARA**

La gara avverrà mediante affidamento a cottimo fiduciario ai sensi del D.Lgs. 163/2006 e successive modifiche e integrazioni e al "Regolamento per l'acquisizione di beni e servizi in economia" di questo ente.

**ART.3 - OFFERTA**

L'offerta dovrà indicare (come da allegato "A") il canone complessivo relativo alla manutenzione degli impianti semaforici esistenti sul territorio comunale + il prezzo unitario di ciascun pezzo di ricambio.

**ART. 4 - CRITERIO DI VALUTAZIONE**

L'aggiudicazione sarà effettuata alla ditta che avrà offerto il prezzo complessivo più basso.

**ART. 5 - MODALITA' DEL SERVIZIO**

In caso di guasti degli impianti, la ditta appaltatrice dovrà intervenire entro 24 ore dalla chiamata telefonica che segnali il guasto; in caso di chiamata di giorno prefestivo o festivo la ditta deve intervenire il successivo giorno feriale.

La ditta appaltatrice dovrà provvedere al servizio mediante propri automezzi e mezzi adeguati all'intervento da eseguire con personale a proprio carico regolarmente assunto e assicurato ai fini provvidenziali e infortunistici.

L'ufficio Tecnico e l'ufficio di Polizia Locale potranno dare alla ditta appaltatrice suggerimenti ritenuti utili per un idoneo e completo espletamento del servizio.

La ditta appaltatrice si assume ogni spesa per il funzionamento dell'automezzo e delle attrezzature necessarie di sua proprietà, nonché del personale necessario.

La ditta appaltatrice si assume qualsiasi responsabilità di ordine civile e penale per eventuali danni a cose o persone od animali nell'espletamento del servizio.

Si ribadisce pertanto che il Comune non è tenuto a mettere a disposizione il proprio personale , ma dovrà solo ed esclusivamente limitarsi al controllo.

#### **ART. 6 - PENALE**

In caso di inadempienza verrà applicata una penale di Euro 100,00 giornaliera.

#### **ART. 7- PAGAMENTI**

Il pagamento del canone relativo al contratto di assistenza avverrà **ogni anno solare dopo la prima visita di manutenzione.**

Il compenso per la prestazione da effettuare e la sostituzione di eventuali pezzi di ricambio viene stabilita nell'offerta presentata dalla ditta aggiudicataria; i pagamenti saranno effettuati ai sensi di legge dalla data del ricevimento della fattura.