**COMUNE DI CASATENOVO**

Provincia di Lecco

Settore Urbanistica ed Edilizia Privata

**BANDO PUBBLICO PER LA ASSEGNAZIONE DI ALLLOGGI**

**IN EDILIZIA CONVENZIONATA**

**DOMANDA DI ASSEGNAZIONE**

RICHIEDENTE/I \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Recapiti tel. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**DICHIARA / NO**

(barrare la casella interessata)

di possedere i seguenti Requisiti Soggettivi:

Cittadinanza:

1) italiana □

2) stato U.E. □

3) extracomunitario □

Residenza /lavoro:

1) residente in un Comune lombardo □

2) residente a Casatenovo □

2) lavoro a Casatenovo □

Diritti reali:

1) non avere altre proprietà □

2) non aver avuto contributi □

Reddito:

1) non avere un reddito

maggiore di 80.000,00 □

Ai fini della attribuzione dei punteggi per la formazione della graduatoria di assegnazione

**DICHIARA / NO**

(barrare la casella interessata)

Di avere un reddito pro capite pari o maggiore di 50.001,00 □

Tra 50.000,00 e 35.001,00 □

Tra 35.000,00 e 25.001,00 □

Tra 25.000,00 e 20.001,00 □

Tra 20.000,00 e 15.001,00 □

Inferiore a 15.001,00 □

Di essere una coppia giovane ovvero con età inferiore a 35 anni □

Di essere residenti nel comune di Casatenovo □

Di lavorare nel comune di Casatenovo e risiedere altrove □

Di essere residenti o lavorare in uno dei Comuni del bacino di utenza di Casatenovo □

Di avere nel nucleo famigliare un soggetto portatore di handicap □

Di abitare in un alloggio antigienico o sovraffollato □

Di avere nel nucleo famigliare composto da minori □

Di voler risultare assegnatario dell’alloggio contraddistinto con il codice:

□B3 □B6

Il sottoscritto, conscio delle responsabilità che derivano in caso di accertamento contrario, dichiara che le informazioni fornite nella presente richiesta di assegnazione corrispondono al vero e che si rende disponibile a presentare idonea documentazione comprovante i dati dichiarati a semplice richiesta dell’Amministrazione Comunale.

Data \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Firma \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_