

**ALLEGATO**

**COMUNE DI CASATENOVO**  
Provincia di **LECCO**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA**  
**SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE**  
**NELL'ANNO 2017**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

Delibera di approvazione regolamento n. === del ===

*(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulta adottato) che disciplina le spese di rappresentanza)*

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2017 (1)**

<b>Descrizione dell'oggetto della spesa</b>	<b>Occasione in cui la spesa è stata sostenuta</b>	<b>Importo della spesa (euro)</b>
Ciotola fiori da posizionare sulla stele "Graziella Fumagalli"	Ricorrenza "Graziella Fumagalli"	50,00
Cuscinetto di fiori per funerale	Morte dell'ex parroco di Casatenovo	70,00
<b>Totale delle spese sostenute</b>		<b>120,00</b>

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Giuseppe Mendicino

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Paola Sala

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO (2)

Luca Giudici

(Documento informatico con firma digitale ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs 82/2005).

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.